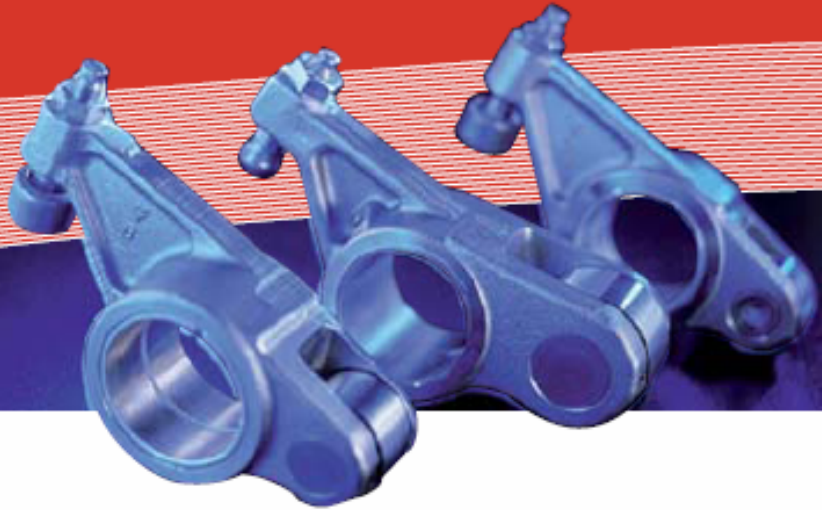


in practice

finnveden  
powertrain

SEMCON

Rocker arms for Heavy Duty  
Diesel Engine produced by  
Finnveden Powertrain.



作者: Finnveden 传动集团的 Johan Mohlin 与 Semcon  
公司的 Sabrina Peng



Johan Mohlin, Finnveden 传动集团的产品开发经  
理。Magnus Fridh, Finnveden 传动集团的设计工程  
师。

#### 关于 Semcon 工程解决方案的更多信息

Semcon 工程解决方案致力于在产品阶段中  
辅助客户并改进他们的产品生命周期管理过程。  
他们提供的服务包括软件、安装、教育培训、现  
场支持、以及面向 CATIA V5 和 ENOVIA  
SmarTeam 的方法开发。Semcon 拥有约2750名  
员工, 年均预计销售额可达24亿SEK。

网站: [www.semcon.se](http://www.semcon.se)

#### 关于 Finnveden Powertrain AB 传动集团的更 多信息

Finnveden Powertrain AB 传动集团专门开发和  
生产面向汽车工业的复杂精密零部件和子系统。  
它专注于面向发动机和动力传动的产品。  
Finnveden 传动集团在英国、德国和美国拥有大  
约1000名员工和分公司。它的主要客户包括沃尔  
沃传动系、斯堪尼亚公司、戴姆勒克莱斯勒汽车  
公司、卡特彼勒公司和博世汽车配件公司。  
Finnveden 传动集团开发中心位于瑞典  
Lidköping。

网站: [www.finnvedenpowertrain.com](http://www.finnvedenpowertrain.com)

## CATIA PLM Express 在传动系中的应用

### Finnveden AB 传动集团

Finnveden AB 传动集团, 开发面向汽车工业的复杂精密零件和子系统领域的一个重要集团, 已经开始在  
客户工程中支持 CATIA 的方法。

#### 开发客户知识

Finnveden AB 传动集团最近被一家重型发动  
机的主要生产商选为开发供应商。这个项目将历时  
好几年。Finnveden 传动集团希望开发出一种独特  
的设计方法, 并进一步增加其应用知识。这个项目  
所采用的 CATIA V5 独特方法正是由 Semcon 公  
司开发的。

这个方法的主要特点有: 基于功能分割并定义  
零件细节的能力, 这个能力能够产生一种简便且合  
乎逻辑的树形结构, 以及一种易于管理的亲子关系。  
每种功能都有其自己独立于零件中其它功能的亲  
子设计细节关系。整体规划数据被独立存储在驱动几  
何树形结构中, 这个结构控制着零件中所有功能的  
定位。例如, 如果需要在两个功能之间增加一个圆  
角边, 则这个圆角边应在后来的树形结构中出现。  
设计师们可以在每项新的设计发布之后简便并快速  
地升级相关功能设计。

通过应用这种方法, Finnveden 传动集团既  
看到了缩短产品设计订货至交货时间而带来的潜在  
利益, 又加深了对客户要求和应用知识的理解。  
Johan Mohlin, Finnveden 传动集团的产品开发经  
理称:“我们认为这是一个用几年时间开发精密的客户  
知识的好机会。”

#### 一个面向未来开发的平台

Finnveden 传动集团已经从一个零部件承包  
商发展成一个产品开发合作商和系统供应商。拥有  
广泛的客户知识和独特的设计工作平台无疑将巩固  
其作为开发供应商的地位。许多重要的汽车厂商正  
越来越倾向于使用 V5。通过应用 CATIA V5, 并  
开始在现有的项目中应用其设计方法, Finnveden  
传动集团将在未来得到更多的机会。

欲知更多信息请点击, 请发邮  
件至:

[Laurent.Bensimon@3ds.com](mailto:Laurent.Bensimon@3ds.com)

Finnveden 传动集团生产的面向重型柴油机发动机的  
滚轮堆料机

